

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah ( Artikel ) : Analisis Pengeruh Kecepatan pada Proses Injection Molding terhadap Kekerasan Komposit Polyurethane-15% Carbon Black

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] Reyzhar Abdurrafi, [3] Agri suwandi, [4] Susanto Sudiro, [5] Amin Suhadi, [6] Indra C. Setiawan

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : Seminar Rekayasa Teknologi

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. :

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2018

d. Penerbit/Organizer : Magister Teknik Mesin, Universitas Pancasila

e. Web Prosiding :

f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
( beri  $\checkmark$  pada kategori yang tepat )  
 Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh <i>60% x nilai</i>
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)		1	0,6
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)		3	1,8
c. Kecukupan dan Kematihan data/Informasi dan Metodologi (30%)		3	1,8
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)		3	1,8
<b>Total = (100%)</b>		10	6
<b>Nilai Pengusul</b>			
<b>Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :</b>			
Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur	: sesuai bidang Teknik (KTI)		
Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan	: Proses Injection Molding		
Kecukupan dan kematihan data serta metodologi	: Metodologi cukup memadai		
Kelengkapan unsur kualitas penerbit	: MT AP - Nasional		
Indikasi plagiasi	:		
Kesesuaian bidang ilmu	: T. Mesin, teknologi otomotif		

Jakarta , Oktober 2020  
Reviewer 1,

*[Handwritten Signature]*

Prof. Dr. Ir. Djoko W. Karmiadji, MSME., Ph.D  
NIDK : 8894150017  
Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah ( Artikel ) : Analisis Pengeruh Kecepatan pada Proses Injection Molding terhadap Kekerasan Komposit Polyurethane-15% Carbon Black

Jumlah Penulis : [1] Dwi Rahmalina, [2] Reyzhar Abdurrafi, [3] Agri suwandi, [4] Susanto Sudiro, [5] Amin Suhadi, [6] Indra C. Setiawan

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Karya Ilmiah

a. Judul Prosiding : Seminar Rekayasa Teknologi

b. No.ISSN/ISBN dan Vol. :

c. Thn Terbit, dan Tempat : 2018

d. Penerbit/Organizer : Magister Teknik Mesin, Universitas Pancasila

e. Web Prosiding :

f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
( beri √ pada kategori yang tepat )  
 Prosiding Forum Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan Unsur Isi Prosiding (10%)		1	0,6
b. Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan (30%)		3	1,8
c. Kecukupan dan Kemutakhiran data/Informasi dan Metodologi (30%)		3	1,8
d. Kelengkapan Unsur dan Kualitas Penerbit (30%)		3	1,8
<b>Total = (100%)</b>		10	6
<b>Nilai Pengusul</b>			
<b>Catatan Penilaian artikel oleh reviewer :</b>			
Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur	: Dibuat dg kelengkapan & kesesuaian karya ilmiah		
Tentang ruang lingkup & Kedalaman pembahasan	: Bidang Material komposit, di bahas dg cukup baik		
Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi	: Data dan metode yg digunakan cukup mutakhir		
Kelengkapan unsur kualitas penerbit	: Kualitas penerbit cukup bagus		
Indikasi plagiasi	: -		
Kesesuaian bidang ilmu	: Teknik Mesin (Material)		

Jakarta , Oktober 2020  
Reviewer 2,

Prof. Dr. Ir. Dahmir Dahlan, M.Sc.  
NIDN : 0015065201  
Unit kerja : Fakultas Teknik Univ. Pancasila