

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Artikel Ilmiah : Koneksi Company Level Ke Shop Floor Dengan Penerapan Metode Manufacturing Execution System (Mes) Pada Industri Manufaktur Wellhead & Christmas Tree

Jumlah Penulis : Sony Liston, Budhi M. Suytino, Susanto Sudiro

Status Pengusul : Penulis ke 2

Identitas Jurnal ilmiah :

- a Nama Jurnal : TEKNOBIZ
- b Nomor ISSN : 2088-5784
- c Vol. No. Bln.Thn : Vol.7, No.1, Maret 2017
- d Penerbit : Universitas Pancasila
- e Jumlah Halaman : 17 hal

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri tanda pada kategori yang tepat)

- Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
- Jurnal Ilmiah Internasional
- Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
- Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi
- Jurnal Ilmiah Terindex di DOAJ/lainnya

I Hasil Penilaian Validasi :

No	Aspek	Uraian/ Komentar Penilaian
1	Indikasi Plagiasi	Tidak ada indikasi plagiasi, merupakan riset penerapan metode manufacturing execution system (MES) pada industri manufaktur. Hasil dan terbitan = 2017
2	Linieritas	Artikel riset ini berfokus pada penelitian manufacturing execution system yg mempunyai cakupan di bidang manufaktur.

II Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isi kolom yang sesuai)					Nilai Akhir yang diperoleh
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindex DOAJ dll	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)			1,5			1,5
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			4,5			4,5
Kecukupan dan kemitakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			4,5			4,5
Kelengkapan unsur dan kualitas Penerbit (30%)			4,5			4,5
Total = (100%)			15			15
Kontribusi pengusul : (nilai akhir peer X 40% : 2 = (nilai akhir yang diperoleh pengusul)						3

Komentar / Ulasan Peer Review :

Kelengkapan kesesuaian unsur	Kelengkapan dan kesesuaian isi (materi artikel) sesuai dengan hasil riset yg dipublikasikan melalui jurnal Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi MTM.
Ruang Lingkup dan kedalaman pembahasan	Ruang lingkup penelitian dan pendalaman tentang metode manufacturing execution system (MES) pd industri manufaktur wellhead & christmas tree.
Kecukupan dan Kemitakhiran data/informasi dan metodologi	Data / informasi dan artikel ini cukup memadai di metode pengujian dan analisis hasil uji.
Kelengkapan unsur dan kualitas Penerbit	Kualitas penerbit jurnal Teknobiz = Jurnal Ilmiah Program Studi MTM cukup memadai yaitu Majalah Teknik Vol.

Penilai 1



Prof. Ir. Djoko W. Karmiadji, MSME., Ph.D
 NIDK : 8894150017
 Unit Kerja : Fakultas Teknik Universitas Pancasila
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin
 Jabatan Akademik (KUM) : Guru Besar
 Pendidikan Terakhir : S3

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Artikel Ilmiah : Koneksi Company Level Ke Shop Floor Dengan Penerapan Metode Manufacturing Execution System (Mes) Pada Industri Manufaktur Wellhead & Christmas Tree

Jumlah Penulis : Sony Liston, Budhi M. Suytino, Susanto Sudiro

Status Pengusul : Penulis ke 2

Identitas Jurnal ilmiah :

- a Nama Jurnal : TEKNOBIZ
- b Nomor ISSN : 2088-5784
- c Vol. No. Bln.Thn : Vol.7, No.1, Maret 2017
- d Penerbit : Universitas Pancasila
- e Jumlah Halaman : 17 hal

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri tanda pada kategori yang tepat)

- Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
- Jurnal Ilmiah Internasional
- Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
- Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi
- Jurnal Ilmiah Terindex di DOAJ/lainnya

I Hasil Penilaian Validasi :

No	Aspek	Uraian/ Komentar Penilaian
1	Indikasi Plagiasi	Tidak ada indikasi Plagiasi, merupakan penerapan metode "Manufacturing Execution System" (MES) pada Industri.
2	Linieritas	Data data/referensi yang diambil dalam melakukan penelitian ini di jadikan panduan/referensi oleh pihak Supply Chain Management (SCM) yang mempengaruhi hierieritas keah klan penulis - 2.

II Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isi kolom yang sesuai)					Nilai Akhir yang diperoleh
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindex DOAJ dll	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi jurnal (10%)			1,5			1,5
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			4,5			4,5
Kecukuan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			4,5			4,5
Kelengkapan unsur dan kualitas Penerbit (30%)			4,5			4,5
Total = (100%)			15			15
Kontribusi pengusul : (nilai akhir peer X 40% : 2 = (nilai akhir yang diperoleh pengusul)						3

Komentar / Ulasan Peer Review :

Kelengkapan kesesuaian unsur	Kelengkapan dan kesesuaian isi/materi artikel sesuai dengan hasil riset yang di publikasi melalui jurnal Teknobiz.
Ruang Lingkup dan kedalaman pembahasan	Ruang lingkup penelitian adalah Bill of Material Wellhead Assembly dan Tahap proses pemasangan Body Wellhead. Data nya di jadikan rujukan pihak SCM untuk memulai proses pembelian.
Kecukupan dan Kemutakhiran data/informasi dan metodologi	Hasil penelitian yang telah ditakukan dapat membantu penerapan operasional berbasis MES dengan sistem eksekusi manufaktur yang baik berbasis simulasi kapasitas, informasi/pembelian dll.
Kelengkapan unsur dan kualitas Penerbit	Kelengkapan unsur terpenulsi dan penerbit yang memadai Teknobiz ; jurnal ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin Universitas Pancasila

Penilai 2



Prof. Dr. Ir. Wegie Ruslan, MSMath., IPU

NIDK : 8803930017
 Unit Kerja : Universitas Katolik Indonesia ATMA Jaya
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin
 Jabatan Akademik (KUM) : Guru Besar
 Pendidikan Terakhir : S3